



การประยุกต์ใช้ระบบมาเตอร์เพื่อเพิ่มผลิตภาพไลน์การผลิต : กรณีศึกษาโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์



นาย พันธการณ์ ลักษณะมีกุล รหัสนักศึกษา 62130042561

นาย จิรวัดน์ ลีนภูเขียว รหัสนักศึกษา 62130040981

รายงานนี้เป็นรายงานโครงการของนักศึกษาชั้นปีที่ 4 ซึ่งเสนอเป็นส่วนหนึ่ง

ในหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี



Application of MA-der-LEAN system to increase production line productivity : A Case
Study of an Automobile Parts Factory

Mr.Phanthakan Leksameekool Student ID 62130042561

Mr.Thirawat Luenphukhiew Student ID 62130040981

This is report of the fourth – Year Project assignment submitted in Partial Fulfillment of
the Requirements for the Bachelor degree of Engineering

Department of Industrial Engineering

The Faculty of Engineering

Ubon Ratchathani University

ชื่อเรื่อง การประยุกต์ใช้ระบบมาด้อลิ้นเพื่อเพิ่มผลิตภาพไลน์การผลิต : กรณีศึกษาโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์

โดย นาย พันธการณ ลักขมิกุล รหัสนักศึกษา 62130042561

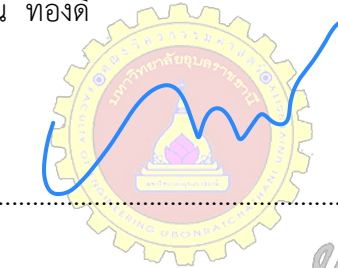
นาย จิรวัดน์ ลีนภูเขียว รหัสนักศึกษา 62130040981

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม

อาจารย์ที่ปรึกษา ศาสตราจารย์ ดร.ระพีพันธ์ ปิตาคะโส

อาจารย์ที่ปรึกษา (ร่วม) ดร.ทองพูน ทองดี

อาจารย์ผู้ร่วมประเมินโครงการ



(ศาสตราจารย์ ดร.ระพีพันธ์ ปิตาคะโส)

อาจารย์ที่ปรึกษา

(ดร.ทองพูน ทองดี)

อาจารย์ที่ปรึกษา (ร่วม)

(อาจารย์ไท แสงเทียน)

กรรมการผู้ร่วมประเมินโครงการ

Title Application of MA-der-LEAN system to increase production line productivity : A Case
Study of an Automobile Parts Factory

By Mr.Phanthakan Leksasamekool Student ID 62130042561

Mr.Thirawat Luenphukhiew Student ID 62130040981

Department of Industrial Engineering

Thesis Adviser Professor Dr. Rapeepan Pitakaso

Thesis Co-Adviser Dr.Thongpoom Thongdee

Thesis Committee

(Professor Dr. Rapeepan Pitakaso)

Thesis Adviser

(Dr. Thongpoom Thongdee)

Thesis Co-Adviser

(Mr. Thai Sangthean)

Committee