

การพัฒนาระบบจัดการขยะด้วยการคัดแยกขยะ

กรณีศึกษา บริษัท คิมบอลอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด

โดย นางสาวพรชิตา เสนาน้อย

บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อวิเคราะห์และปรับปรุงระบบการจัดการขยะภายในบริษัทคิมบอลอิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยเน้นการสำรวจพฤติกรรมการทิ้งขยะของพนักงานและดำเนินมาตรการปรับปรุงระบบคัดแยกขยะ มาตรการที่นำมาใช้ประกอบด้วยการเพิ่มจำนวนถังขยะ ปรับปรุงป้ายแสดงประเภทขยะและการรณรงค์ให้ความรู้แก่พนักงาน ผลการศึกษาพบว่า การปรับปรุงดังกล่าวส่งผลให้พฤติกรรมการคัดแยกขยะของพนักงานดีขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ โดยอัตราการทิ้งขยะผิดประเภทลดลงจาก 60% เหลือ 25% และพนักงานที่สามารถคัดแยกขยะได้อย่างถูกต้องเพิ่มขึ้นจาก 30% เป็น 70% นอกจากนี้ การทิ้งขยะนอกถังลดลงจาก 20% เหลือ 5% และพนักงาน 80% มีความเข้าใจเกี่ยวกับการคัดแยกขยะมากขึ้น ทั้งนี้ 75% ของพนักงานเห็นว่าป้ายแนะนำประเภทขยะช่วยให้คัดแยกได้ง่ายขึ้น และ 85% พึงพอใจกับจำนวนถังขยะที่เพิ่มขึ้นและการจัดวางที่เหมาะสมผลลัพธ์ที่ได้แสดงให้เห็นว่าการดำเนินมาตรการปรับปรุงระบบคัดแยกขยะสามารถส่งเสริมพฤติกรรมที่เหมาะสมและเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดการขยะภายในองค์กรได้อย่างเป็นรูปธรรม

Development of Waste Segregation management System.

Case Study of Kimball Electronics (Thailand) Ltd.

By Miss Pornchita Senanoi

ABSTRACT

This project aims to analyze and improve the waste management system within Kimball Electronics (Thailand) Co., Ltd. by focusing on employees' waste disposal behavior and implementing measures to enhance waste segregation. The implemented measures include increasing the number of trash bins, improving waste category signage, and conducting awareness campaigns for employees. The study results indicate that these improvements significantly enhanced employees' waste segregation behavior. The rate of incorrect waste disposal decreased from 60 % to 25 %, while the proportion of employees correctly separating waste increased from 30% to 70%. Additionally, instances of waste being disposed of outside designated bins dropped from 20% to 5%. Furthermore, 80% of employees reported an improved understanding of waste segregation. Moreover, 75% of employees found that the waste category signage made segregation easier, and 85% expressed satisfaction with the increased number of trash bins and their improved placement. These findings demonstrate that implementing waste segregation improvements can effectively encourage proper behavior and enhance waste management efficiency within the organization.