

**หัวข้อโครงการ:การประยุกต์ใช้เครื่องมือทางวิศวกรรมอุตสาหการในการปรับปรุง
กระบวนการผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูป**

กรณีศึกษา : บริษัท เอสดี สกรีน จ.ขอนแก่น

โดย:นางสาวกฤตพร ยาดิ

นางสาวนฤมล อินธิแสน

บทคัดย่อ

วิจัยเล่มนี้มีวัตถุประสงค์ 1.เพื่อศึกษากระบวนการผลิตและสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตเสื้อผ้าสำเร็จ 2.เพื่อประยุกต์ใช้เครื่องมือทางอุตสาหกรรมมาช่วยปรับปรุงกระบวนการผลิตเสื้อผ้าสำเร็จ 3.เพื่อหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตเสื้อผ้าสำเร็จ 4.เพื่อนำแนวทางที่เลือกไปปรับปรุงใช้ในกระบวนการผลิตอันนำมาสู่การลดต้นทุนโดยการประยุกต์ใช้เครื่องมือทางวิศวกรรมอุตสาหการเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูปและนำมาใช้ในการวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตบริษัทกรณีศึกษา และเลือกนำเครื่องมือทางวิศวกรรมมาใช้ให้ตรงตามวัตถุประสงค์และเหมาะสมกับการนำมาประยุกต์ใช้เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพและสร้างคุณค่าให้ได้มากที่สุดพร้อมทั้งยังสามารถลดต้นทุนในกระบวนการผลิตซึ่งเครื่องมือที่นำมาประยุกต์ใช้ได้แก่ 7QC tool เพื่อนำมาวิเคราะห์ปัญหา ระบบลีน โดยจะประกอบไปด้วย หลักการ ECRS 5W1H ไคเซ็น มีการเก็บรวบรวมข้อมูลและทำแบบสอบถามเพื่อดำเนินการตามแผนการดำเนินงานโดยคาดหวังว่าผลของการดำเนินงานจะเป็นไปตามวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้คือสามารถลดต้นทุนในกระบวนการผลิตทำให้กระบวนการผลิตเป็นระบบมากยิ่งขึ้นสามารถลดความสูญเปล่าโดยใช้หลักการECRS ในระบบลีนมาช่วยแก้ไขปัญหาได้

**Project Topics: Application of industrial engineering tools to improve garment
production process**

Case study : SD Screen Limited Partnership, Khon Kaen Province

BY: Miss Krittaphorn Yadee

Miss. Naruemon Inthisan

ABSTRACT

The purpose of this study is to study the production process and the problem conditions in the garment manufacturing process, and to apply industrial tools to improve the production process, and to find solutions to problems in the garment manufacturing process. 4. To improve the production process by applying industrial engineering tools to improve the production process and to analyze the problems in the production process. The company studied and selected engineering tools to meet its objectives and application to improve the production process. be as effective and as valuable as possible Reduce production costs. The tool used by Na is 7QC tool to analyze the problem of the linens system. The ECRS 5W1H Kaizen principles collect data and conduct questionnaires to implement the implementation plan. The objective of the implementation is to reduce manufacturing process costs, thereby reducing waste by using the ECRS principles in the linens system.