

ชื่อเรื่อง การประยุกต์ใช้ระบบมาเต้อลินเพื่อเพิ่มผลิตภาพไลน์การผลิต

กรณีศึกษา : โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์

โดย นาย พันธการณ์ ลักษณะมีกุล รหัสนักศึกษา 62130042561

นาย จิรวัดน์ สีนภูเขียว รหัสนักศึกษา 62130040981

บทคัดย่อ

โครงการฉบับนี้เป็นกรณีศึกษาและพัฒนาโรงงานโดยจะลดความผิดพลาดที่จะเกิดขึ้นในกระบวนการต่างๆ โดยมุ่งเน้นให้เกิดความผิดพลาดน้อยที่สุดแล้วยังมุ่งเน้นไปที่การเพิ่มคุณภาพในการผลิตและมีระยะเวลาที่รวดเร็ว ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีการพัฒนาระบบกระบวนการผลิต เพื่อปรับปรุงเรื่องคุณภาพ ที่จะไม่ให้เกิดการล่าช้าและทำให้การผลิตมีคุณภาพสูงสุด โดยการประยุกต์ใช้จากระบบ มาเต้อลิน

Application of MA-der-LEAN system to increase production line productivity :

A Case Study of an Automobile Parts Factory

By Mr.Phanthakan Leksasamekool Student ID 62130042561

Mr.Thirawat Luenphukhiew Student ID 62130040981

ABSTRATC

This project is a case study and factory development to reduce errors that will occur in various processes. By focusing on minimizing mistakes and also focusing on increasing production quality and fast lead times. Therefore, it is necessary to develop a production process system. to improve the quality That will not cause delays and produce the highest quality. By applying from the MA-der-LEAN system