

ชื่อเรื่อง การปรับปรุงกระบวนการผลิตเพื่อลดความสูญเปล่า โรงงานยุทธพร

โดย นางสาวภัทรวรินทร์ กิ่งสกุล

นางสาวกัญญา ศิริปี

บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาและปรับปรุงวิธีการทำงานของกระบวนการผลิตเจดีย์และศาลพระภูมิในโรงงานยุทธพรในจังหวัดอุบลราชธานี จากการศึกษาพบว่าแผนผังโรงงานมีความซับซ้อน ในบางขั้นตอนอยู่ใกล้กัน ทำให้เกิดการขนย้ายที่ไม่ต่อเนื่อง และไม่เหมาะสมเท่าที่ควร ดังนั้นจึงได้นำเครื่องมือทางวิศวกรรมอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น การใช้แผนภูมิผลิตอย่างต่อเนื่อง (Flow Process Chart ; FPC), เทคนิคการปรับปรุงงาน (ECRS), และ 5 ส มาช่วยในการแก้ไขปัญหาให้กับโรงงานตัวอย่าง โดยพบว่าหลังจากปรับปรุงการทำงานแล้วสามารถลดระยะทาง และเวลาในการทำงานของแต่ละผลิตภัณฑ์ได้ดังนี้ 1.) ผลิตภัณฑ์สามารถลดระยะทางในการขนย้ายจากเดิม 697 เมตร เป็น 284 เมตร ลดลงได้คิดเป็น 60.55% และสามารถลดเวลาเฉลี่ยในการผลิตเจดีย์จากเดิม 641 นาที เป็น 561 นาที ลดลงได้คิดเป็น 12.48% และ 2.) ผลิตภัณฑ์ศาลพระภูมิสามารถลดระยะทางในการขนย้ายจากเดิม 682 เมตร เป็น 276 เมตร ลดลงได้คิดเป็น 59.53% และสามารถลดเวลาเฉลี่ยในการผลิตศาลพระภูมิจากเดิม 611 นาที เป็น 541 นาที คิดเป็น 11.46%

Production improvement for waste reduction in Yoothaporn factory

By Miss. Patharawarin Kingsakul

Miss. Apinya Siripee

Abstact

This project aims to study and improve work methods the production processes of pagodas and shrine in the Yutthaporn Factory in UbonRatchathani province. From the studied, it was found that plant layout are complicated and in some processes are for apart that caused discontinuous movements and inappropriate handling. Therefore, we applied the Industrial engineering tools such as, FPC, ECRS and 5'S to solve problem for the factory. After improvement it was found that the working time and distance in production process of each product were reduced as following;

1.) pagodas product, the distance was reduced from 697 meters to 284 meters, representing 60.55%. and the average of working time was reduced form 641 minutes to 561 minutes, representing 12.48%. 2.) Shrine product, the distance was reduced from 682 meters to 276 meters, representing 59.53% and the average of working time was reduced from 611 minutes to 541 minutes representing 11.46%